



- BMD-Brecheranlage zum Brechen von Altbaustoffen und Gestein
- Einschwingenbackenbrecher 700 mm x 500 mm
- Transport mit 3-Achs-Abrollkipper
- Betriebsbereit in ca. 10 Minuten

**STONETEC**
INDUSTRIES GMBHFleiner Straße 4
74199 Untergruppenbach
Germany

+49 7131 7 48 60 25

kontakt@stonetecindustries.com
www.stonetecindustries.com

BEDIENUNG & WARTUNG



Einfacher Transport.
Schneller Aufbau mittels bordeigener Hydraulik.

Selbsterklärende einfache Bedienung,
↓ inkl. Diagnosesystem mit Klartextanzeige.



↑ Eine zentrale Schmierstelle.



Optimale Zugänglichkeit
für Wartungsarbeiten.



STANDARDS



- Bunker ca. 4,2 m³ Inhalt
- Bunkerwände aus Hardox®, hydraulisch klappbar
- Regelbare Vibrorinne mit Spaltrostvorabsiebung
- Sensorsteuerung
- Einschwingenbackenbrecher 700 mm x 500 mm, hydraulische Spaltverstellung 30 mm - 80 mm
- Brecheraustragerinne, somit keine Fördergurtschäden durch Armierungseisen
- Teleskopförderband, hydraulisch ausfahrbar
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- John-Deere-Motor, 103 kW, schallgekapselt
- 35 kVA Generator davon ca. 15 kW Reserve für Zusatzverbraucher, reiner Generatorbetrieb mit 35 kVA möglich
- Fehlerdiagnosesystem
- Großzügiges Podest mit elastisch gelagerter Bodenfläche
- Automatische Kupplung
- Wasserbedüsung zur Staubniederhaltung
- Einfache Bedienung
- Wartung mit nur einer Schmierstelle
- Gesamtgewicht mit allen Standards: 14,3 t

LEISTUNG

Die RA 700/7 ist eine zuverlässige, komplette Brecheranlage bei der Gesamtgewicht, Abmessungen und Gewichtsverteilung so abgestimmt sind, dass sie sich problemlos mit 3-Achs-Abrollkippern transportieren und auf engstem Raum aufstellen lässt.

Eine sehr einfache Bedienung gepaart mit einem Fehlerdiagnosesystem ergeben eine hohe Effektivität.

Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen Einsätze auch in sensiblen Gebieten.

Niedrige Aufgabehöhe, große Aufgabebreite und kleinste erforderliche Schüttweite erlauben die Beschickung mit großen und kleinen Schaufelladern oder Baggern.

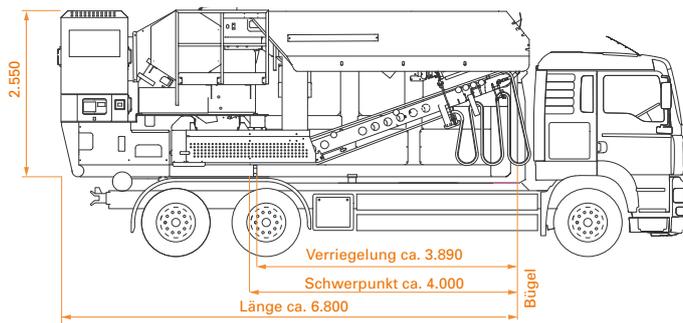
Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung.



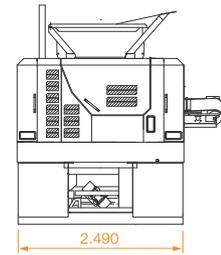
- Kleinster Spalt: Korngemisch 0/45 mm
- Größter Spalt: Korngemisch 0/80 mm
- Leistung ca. 30 - 80 t/h

RA 700/7 CONTAINER

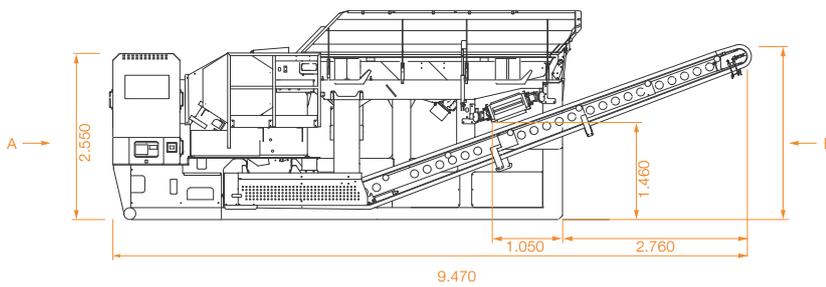
SEITENANSICHT TRANSPORT



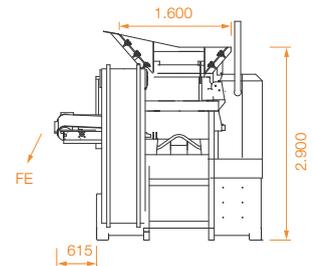
ANSICHT ARBEITSSTELLUNG A



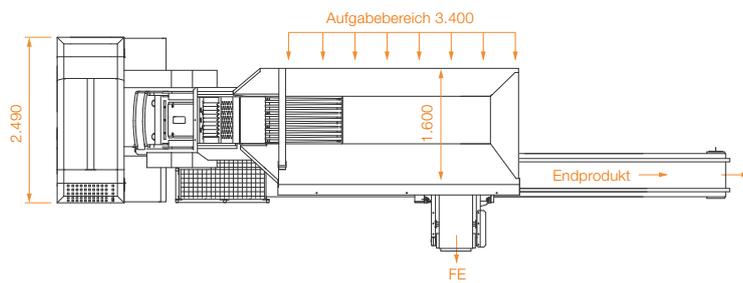
SEITENANSICHT ARBEITSSTELLUNG



ANSICHT ARBEITSSTELLUNG B

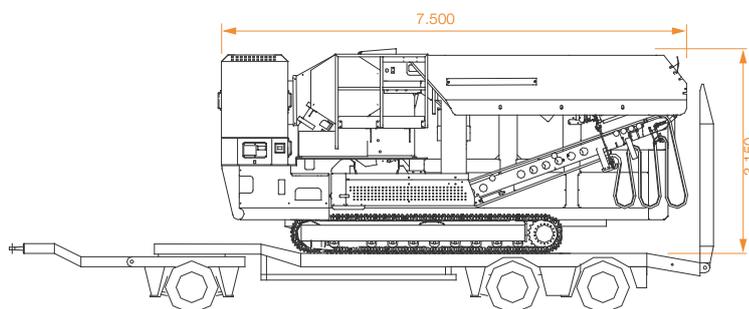


DRAUFSICHT ARBEITSSTELLUNG

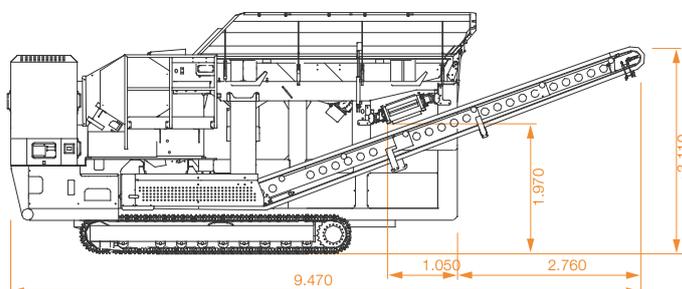


RA 700/7 RAUPE

SEITENANSICHT TRANSPORT



SEITENANSICHT ARBEITSSTELLUNG



OPTIONEN



RA 700/7 mit Vorsiebband ↑



↑ Funkfernsteuerung



↑ RA 700/7-T mit Raupenfahwerk
– auch nachrüstbar –

- Vorsiebaustrageband
- Haldenförderband
- Fernsteuerung
- Raupenfahwerk
- Generator mit 50 kVA

BMD
RECYCLER



stonetec
INDUSTRIES GMBH
Fleiner Straße 4
74199 Untergruppenbach
Germany

+49 7131 7 48 60 25



kontakt@stonetecindustries.com
www.stonetecindustries.com

